

Утверждаю

Директор

ООО Шарыповская автошкола «Движение»

А.В.Петров

«2» апреля 2019 года



Учебный план рабочей программы профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В»

Учебные предметы	Количество часов			Формы промежуточной аттестации
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12	зачет
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4	зачет
Основы управления транспортными средствами	14	12	2	зачет
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8	зачет
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2	зачет
Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4	зачет
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) <1>	56/54	-	56/54	зачет
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-	зачет
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-	зачет
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	
Итого	190/188	100	90/88	

<1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.